



Страница продукта  
на сайте

## ДенсТоп ЭП 500 АС

**ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЦВЕТНОЙ ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ПРОМЫШЛЕННЫХ САМОНИВЕЛИРУЮЩИХСЯ АНТИСТАТИЧЕСКИХ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ**

### ОПИСАНИЕ

ДенсТоп ЭП 500 АС – это готовая к применению двухкомпонентная самонивелирующаяся эпоксидная смола, не содержащая растворителей, для устройства антистатических полов.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Антистатические покрытия;
- Химстойкие покрытия для полов промышленных помещений;
- Износостойкие полы складских и производственных помещений.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая электропроводность.
- Отличная химстойкость покрытия, в том числе к ГСМ и мощным средствам.
- Устойчивость к истиранию.
- Небольшой расход материала.
- Не содержит растворителей.
- Отличная адгезия к большинству минеральных оснований.

### ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

#### Требования к основанию

ДенсТоп ЭП 500 АС можно применять для покрытия, как нового, так и старого бетонного пола, самонивелирующихся цементных масс, цементно-песчаных стяжек (ЦПС), ангидридных и магнезиальных оснований. Применение материала без специального эпоксидного токопроводящего грунта ДенсТоп ЭП 105 АС не допускается! Все загрязнения, такие как цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию к бетону, ЦПС и уменьшают глубину проникновения токопроводящей грунтовки. Так как ДенсТоп ЭП 500 АС является паронепроницаемым покрытием, в конструкции основания пола должен быть предусмотрен гидроизоляционный слой для предотвращения отслоения покрытия. Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 2 мм на 2 м для покрытий с повышенными требованиями к ровности. Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок. Предел прочности поверхности должен составлять, по меньшей мере, 25 МПа на сжатие, а когезионная прочность

(на отрыв) не менее 1,5 МПа. Абсолютная влажность основания должна быть не более 4 % масс.

#### Подготовка поверхности

Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть отремонтированы. Все трещины следует расширить минимум 1,5х1,5 см и заделать ремонтным составом Стармекс РМЗ.

Отремонтированная поверхность должна быть тщательно загрунтована составом ДенсТоп ЭП 100 или ДенсТоп ЭП 105 в соответствии с указаниями технических описаний на данные продукты.

#### Создание заземляющего контура

Создание заземляющего контура выполняют путем приклеивания медной самоклеящейся ленты ДенсТоп Купрум на загрунтованную ДенсТоп ЭП 100 или ДенсТоп ЭП 105 поверхность. Медную ленту клеят картами со стороны 3,0х3,0 м<sup>2</sup>, по периметру стен, технологических проемов, отверстий т.д. При наклеивании плотно прижимают или прикапывают ленту роликом. Концы ДенсТоп Купрум механически закрепляют на шине заземления. Токопроводящую грунтовку ДенсТоп ЭП 105 АС следует наносить сразу после монтажа заземляющего контура. Нанесение состава ДенсТоп ЭП 105 АС проводить в соответствии с указаниями технического описания на данный продукт.

#### Условия применения

Температурный интервал нанесения материала от +15°C до +30°C. Идеальная температура нанесения (воздуха и основания) от +18°C до +25°C. Не наносите покрытие при температуре основания или окружающей среды ниже 8°C, или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа. Температура основания должна быть на 3°C выше точки росы. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр). Наличие сквозняков может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки. Абсолютная влажность основания должна быть не более 4 % масс. Влажность воздуха на объекте должна быть не более 70%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра, влажность основания – с помощью влагомера.

#### Приготовление смеси

ДенсТоп ЭП 500 АС поставляется в комплекте из предвари-

тельно взвешенных компонентов - смола (компонент «А») и отвердитель (компонент «Б»). Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательнее иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательнее иметь температуру материала около +23°C. Химическая реакция между компонентами «А» и «Б» - экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношения компонентов: 100 массовых частей смолы «А» и 27 массовых частей отвердителя «Б». При несоблюдении этого правила возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Для приготовления состава необходимо перемешать компонент «А» в течение 1-2 мин, отдельно перемешать компонент «Б» в течение 1-2 мин, полностью перелить компонент «Б» в емкость с компонентом «А» и перемешать с помощью низкооборотистого миксера (300-400 об/мин) в течение 3-4 мин.

#### Нанесение

Приготовленную смесь выливают на пол в виде лужи или сплошной борозды. Массу растаскивают раклей с регулируемой высотой шипов и окончательно обрабатывают стальным шпателем до желаемой толщины. При необходимости сразу же после нанесения покрытия с поверхности удаляют пузырьки воздуха с помощью игольчатого валика. Покрытие наносится полосами таким образом, чтобы можно было дотянуться игольчатым валиком с необработанных участков пола. Если передвижения по свежему полу нельзя избежать, то следует пользоваться обувью с шипами. Следующий слой необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой высохнет «на отлип». Технологический перерыв между слоями покрытия не должен превышать 2 суток.

#### Очистка

Инструменты должны быть очищены при помощи Мано-покс Клинер. Застывший материал можно удалить только механически.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики ДенсТоп ЭП 500 АС.

Параметры	Показатели
Плотность смеси А+Б, кг/л	1,50±0,01
Соотношение компонентов по массе А:Б, масс.ч.	100:27
Консистенция	Вязкая жидкость
Время жизни при 20°C, мин	30 - 45
Содержание сухих веществ, % масс.	100
Время полного отверждения, ч	24
Время смешивания, мин	3
Электрическое сопротивление системы*, Ом	≤10 <sup>9</sup>
Типичное электрическое сопротивление*, Ом	≤10 <sup>6</sup>
Прочность на сжатие (7 сут), не менее, МПа	90
Прочность на изгиб (7 сут), не менее, МПа	45
Адгезия к бетону (7 сут), не менее, МПа	4
Истираемость по Таберу (круг CS10, 1000 г), не более, мг	19
Твердость по Шору Д, ед.	84
Блеск, ед.	100
Температурный интервал эксплуатации, °С	-25 ÷ +65
Температура воздуха и поверхности при нанесении, °С	+15 ÷ +30

\* Показания могут меняться в зависимости от условий окружающей среды и измерительного оборудования.

#### ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительную информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

#### ЦВЕТ

Серый.

#### РАСХОД

Около 1,5 кг/м<sup>2</sup>/мм.

Рекомендуемая толщина покрытия ДенсТоп ЭП 500 АС составляет 1...1,5 мм. Толщина покрытия ДенсТоп ЭП 500 АС вместе со слоем грунтовки ДенсТоп ЭП 105 АС не должна превышать 2 мм.

#### УПАКОВКА

Комплект 20 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Ведро 15,8 кг	24 шт
Компонент Б	Канистра 4,2 кг	144 шт

#### ХРАНЕНИЕ

12 месяцев, в оригинальной закрытой упаковке в сухом крытом помещении, защищенном от воздействия прямых солнечных лучей, при температуре 15° - 30°C. При хранении материала в температурном режиме ниже +15°C возможно существенное загустевание компонента А, вызванное кристаллизацией эпоксидной смолы. В таком случае материал следует разогреть до 40-60°C (например, на водяной бане) и выдержать в течение 30-60 минут. После этого материал полностью восстановит свои первоначальные свойства.

#### ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит эпоксидную смолу. Соблюдайте инструкции изготовителя. Вредна для здоровья при попадании в органы дыхания, внутренние органы и кожу. Агрессивна. Раздражает глаза и кожу. Соприкосновение с кожей может вызвать сенсibilизацию. При попадании в глаза необходимо промывать большим количеством воды в течение 15 минут, и затем обратиться к врачу. При попадании на кожу незамедлительно промыть большим количеством воды и мыла. Пользоваться подходящей защитной одеждой, защитными перчатками и масками для глаз и лица.

ГИДРОЗО®



Товар  
сертифицирован  
ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА 7 (495) 660-96-27    САНКТ-ПЕТЕРБУРГ 7 (812) 240-06-88    КАЗАНЬ 7 (843) 222-85-93    ЕКАТЕРИНБУРГ 7 (343) 287-08-22    ПЕРМЬ 7 (905) 860-03-31    РОСТОВ-НА-ДОНУ 7 (863) 300-49-00    КРАСНОЯРСК 7 (960) 758-28-48    ВЛАДИВОСТОК 7 (964) 451-93-11

СДЕЛАНО  
В РОССИИ